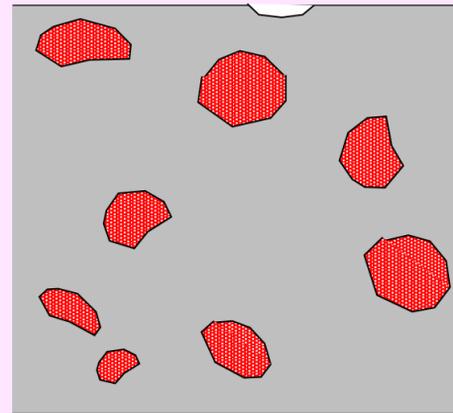
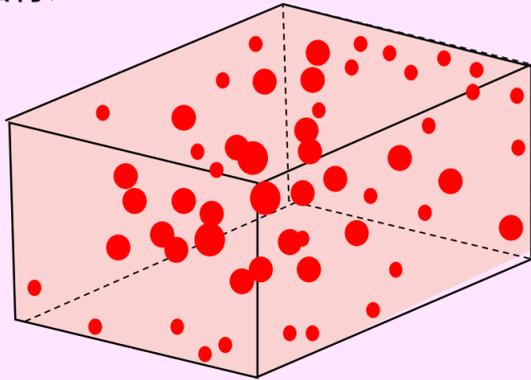


アルミ鋳造製品やダイカスト製品における、後工程で加工する部分のみの鑄巣欠陥を自動分析してOK/NG選別します。

## 【加工面のみの欠陥検出】

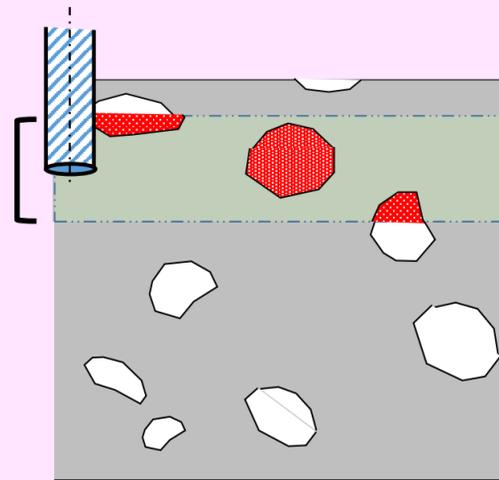
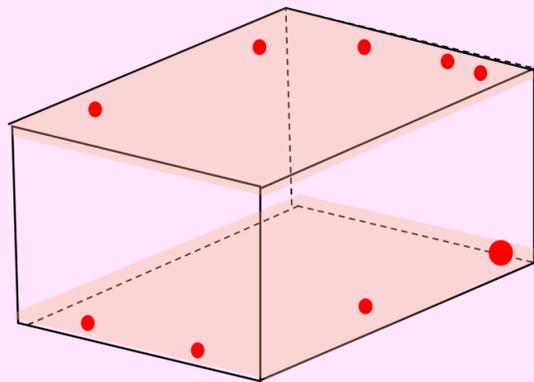
通常のCT画像



全てを表示

全てが見えると  
わかりにくい

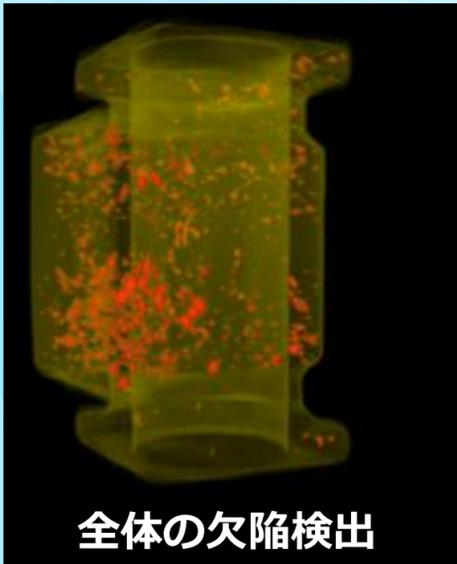
加工面のみの欠陥検出



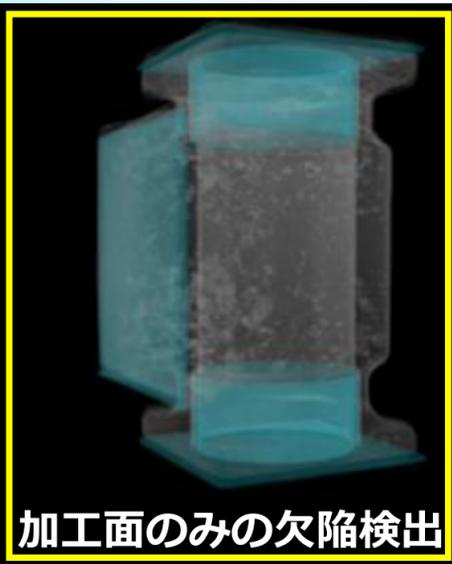
加工公差の範囲

加工する部分のみを  
解析

## 【面加工、ボーリング加工部のみを表示】

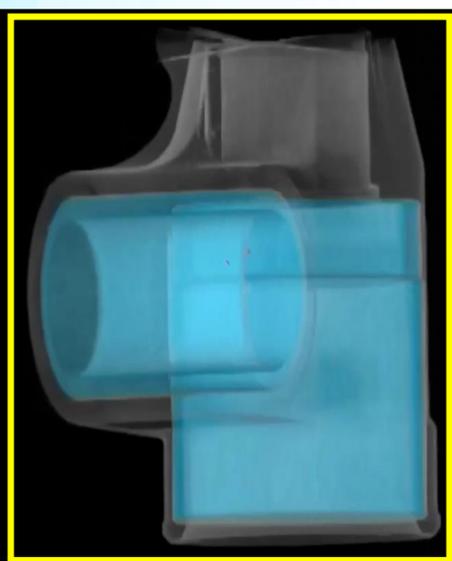
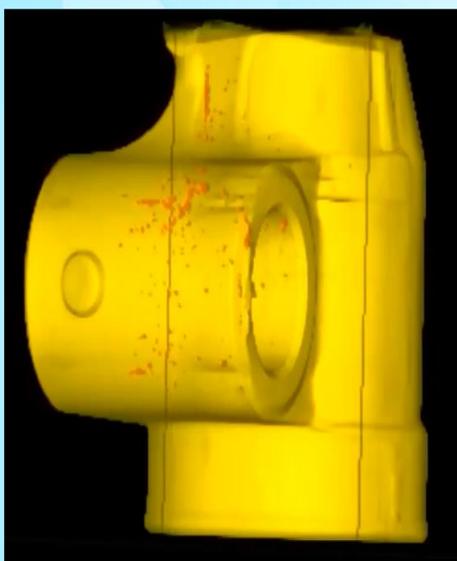
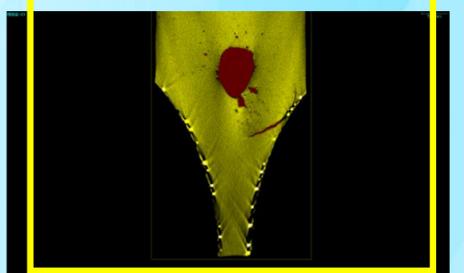
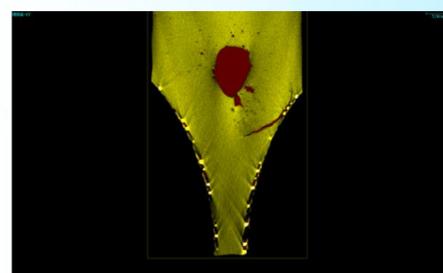
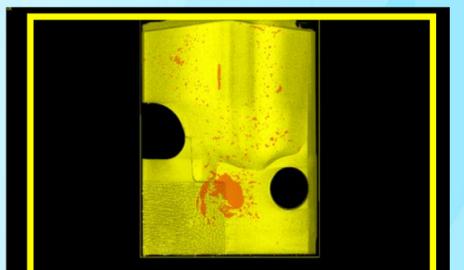
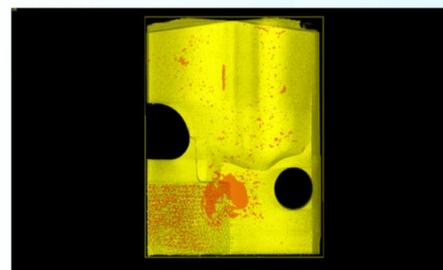


全体の欠陥検出

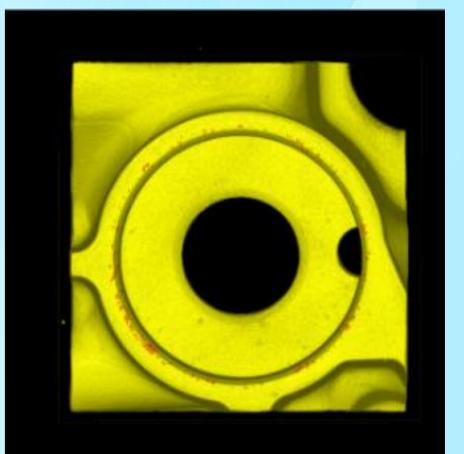
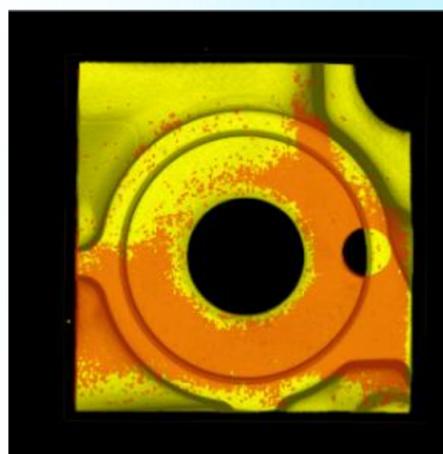


加工面のみの欠陥検出

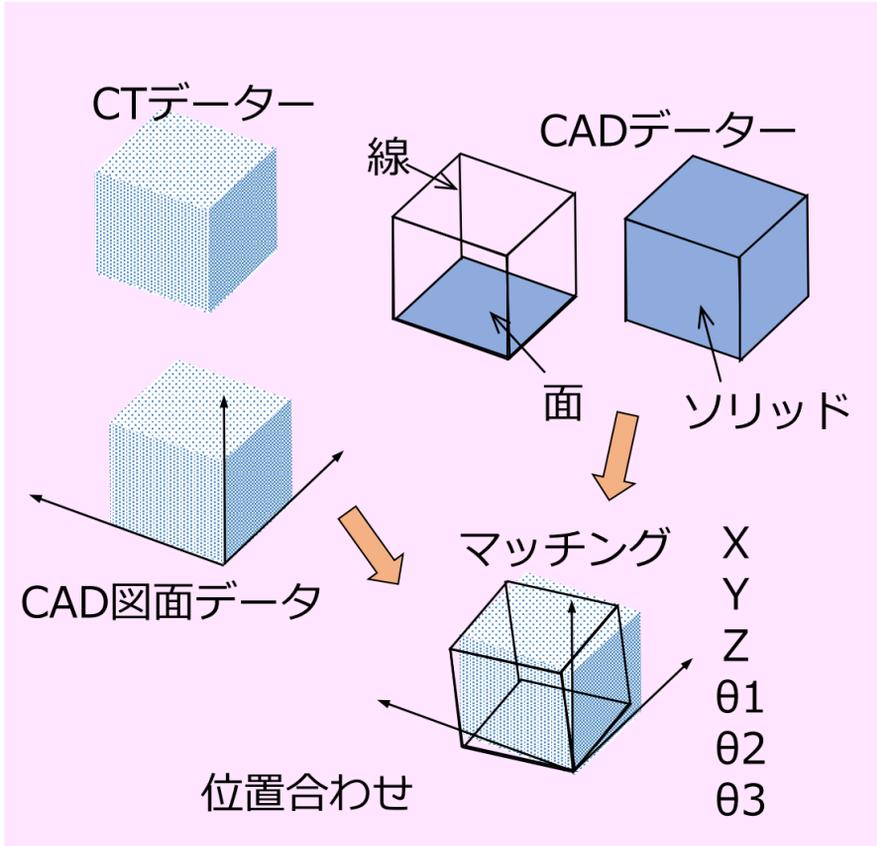
## 【邪魔な部分を削除した絞込み解析】



## 【邪魔な部分を削除した絞込み解析】

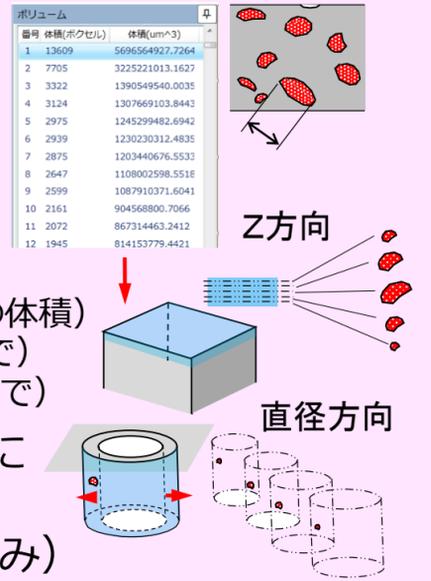


## 【CTデータ × 3DCADマッチング】

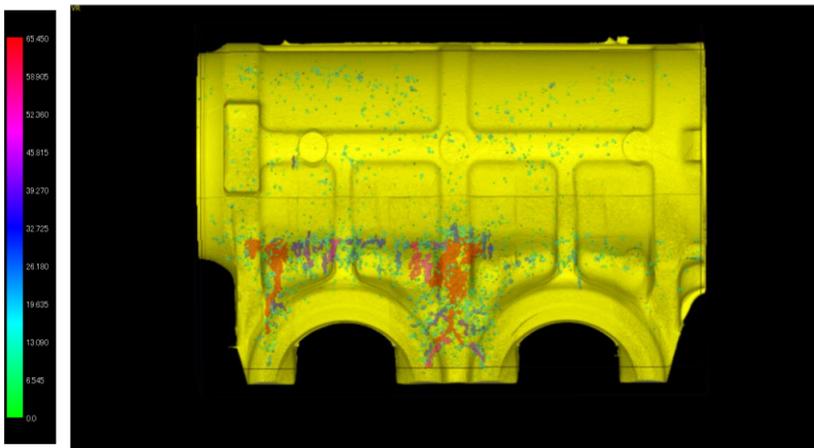


## 【欠陥の検出基準】

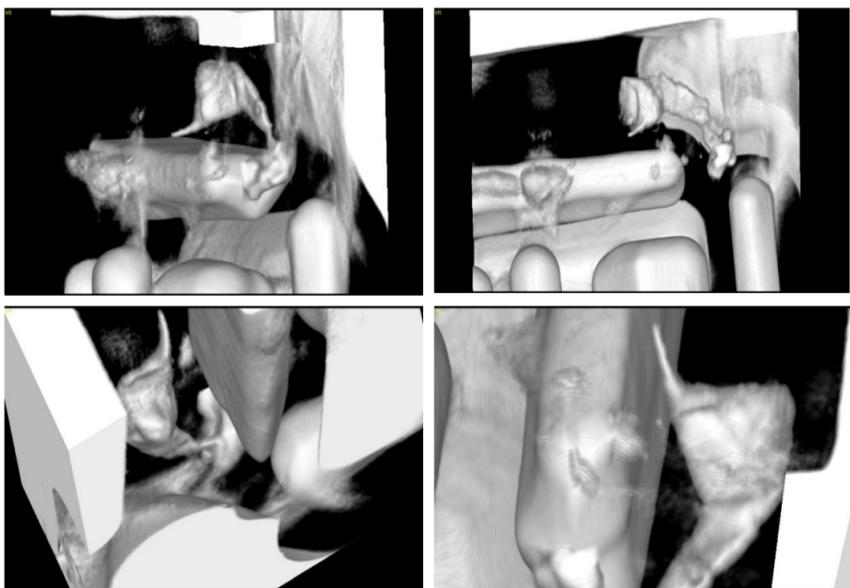
- ・ 鑄巣体積検出
- ・ 鑄巣長さ検出
- ・ 指定範囲の鑄巣体積検出
- ・ 設定基準で合否判定
  - ① 欠陥個数
  - ② 欠陥の合計体積
  - ③ 欠陥率 (欠陥体積/指定範囲の体積)
  - ④ 各欠陥の体積 (Vmm<sup>3</sup>がN個まで)
  - ⑤ 各欠陥の最大径 (LmmがN個まで)
- ・ グリップ内部の切削方向に対する鑄巣面積検出 (切削方向は平面と円筒のみ)



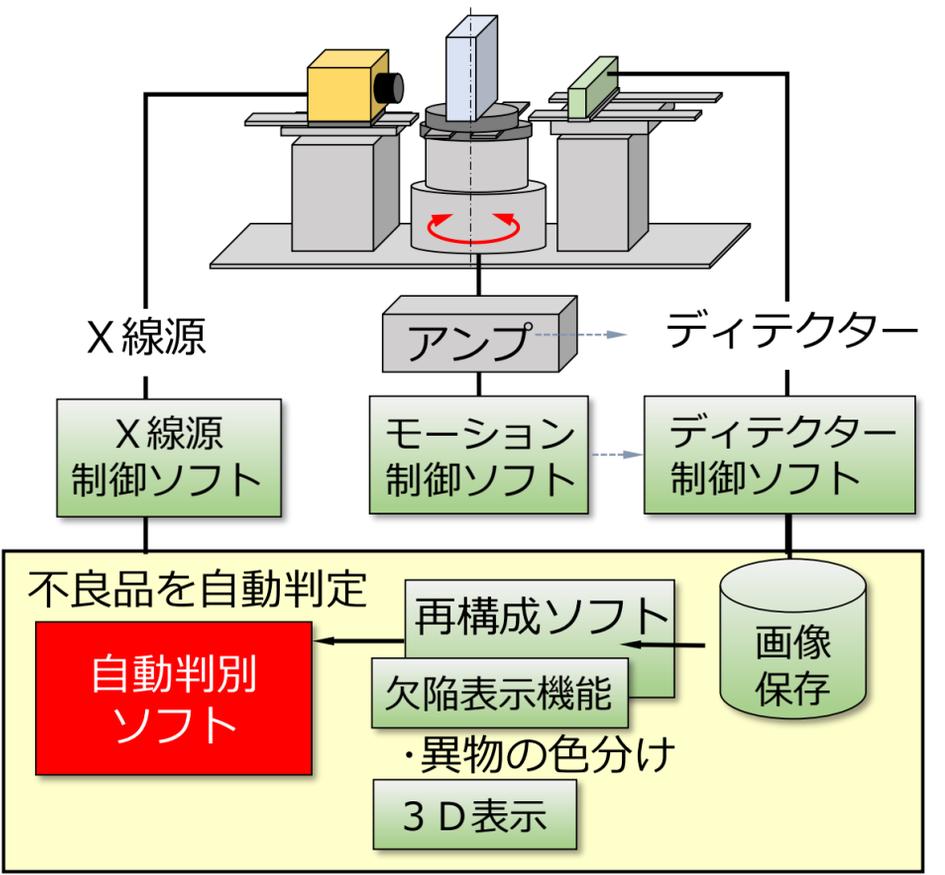
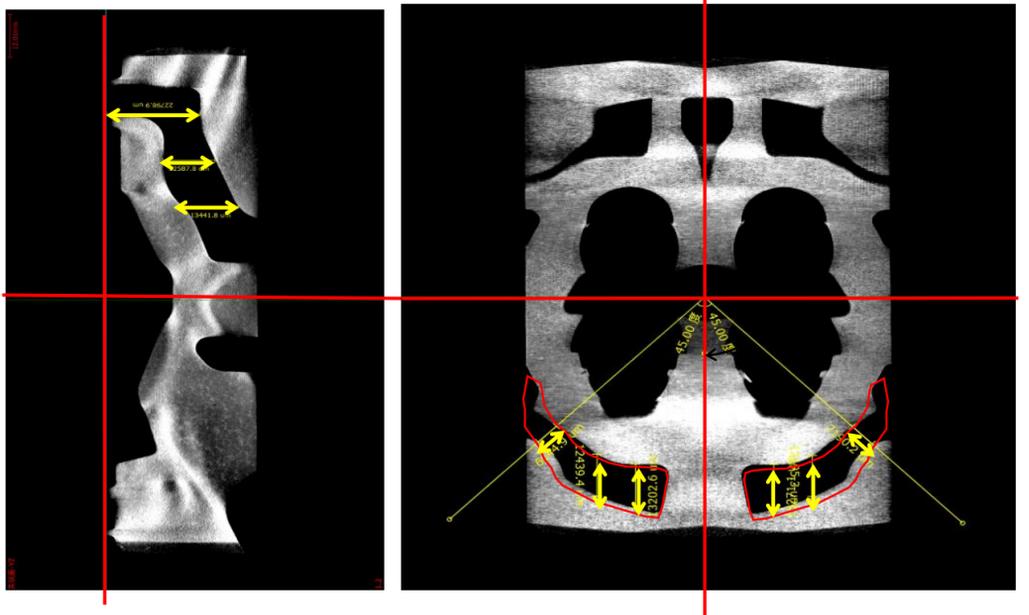
## 【鑄巣サイズにより色分け検出】



## 【鑄巣や欠陥部分を反転画像表示】



## 【内部形状の寸法検査】



mail info@ryoei-jp.com  
http://www.ryoei-jp.com/

本社工場  
〒471-0848

九州工場  
〒800-0365

愛知県豊田市本地町4丁目52番地  
(電話)0565-29-6060 (FAX)0565-29-6088

福岡県京都郡苅田町大字苅田字松浦3787番地71  
(電話)093-436-0115 (FAX)093-436-0108